

Froid

Cesbron déploie Froiloc

La technologie du « froid ultrapropre localisé » commence à s'implanter dans les usines. La société Cesbron commercialise cette solution consistant à refroidir la ligne, mais pas l'opérateur. Explications.

Une zone d'air froid ultrapropre, juste là où se travaille le produit ; tel est le concept de Froiloc, présenté dans l'usine du futur du dernier CFIA de Rennes. Ce dispositif a été conçu par l'Irstea⁽¹⁾ et le centre technique Pôle Cristal, prototypé chez Jean Stalaven et Mer Alliance, et breveté en 2012. Cesbron, spécialiste des équipements de froid et de traitement d'air, le commercialise. « Nous passons à la phase industrielle et de promotion. Nous venons de signer un contrat pour équiper une usine de Bretagne, dans le cadre de la revalorisation de la filière pêche par la transformation du poisson », annonce Benoît Paquet, directeur du marketing de Cesbron. Quatre projets sont aussi « bien avancés » dans la viande, indique-t-il. Trois sont en Bretagne, région qui a contribué au développement de cette innovation. Parmi les intérêts de Froiloc, l'hygiène n'est pas des moindres. Dans un atelier classique maintenu à 4°C, l'air est juste « propre » ; il



L'air froid descend doucement sans s'écarter du plan de travail, permettant un meilleur confort thermique.

contient quelques particules. Dans la zone froide (entre 0°C et 4 °C) de la technologie Froiloc, l'air est « ultra propre » ; il ne contient quasiment plus de particules. Il est en effet filtré et recyclé à 80 % grâce à des fentes de reprise situées sur le plan de travail.

Prolonger la DLC

« C'est ce qui permet de composer autrement les produits, d'éviter certains conservateurs et de prolonger la DLC », commente Benoît Paquet. Le retour sur investissement de cet avantage sanitaire se calcule par exemple en simulant la modification des rythmes de livraison ou la diminution des pertes.

Cependant Benoît Paquet pointe une contrainte de taille : « Il faut réorganiser la chaîne du froid des matières premières sortant

des chambres froides ». En effet, l'organisation de la production, au-dessus de 13 °C, est moins libre que dans une usine entièrement à 4 °C. Aussi, pense-t-on, au Pôle Cristal et chez Cesbron, que Froiloc s'introduira plus facilement à l'occasion d'une forte réorganisation de l'atelier ou d'une construction d'usine. Si les responsables de production peuvent redouter un chamboulement, Benoît Paquet a vu des responsables QSSE (qualité sécurité sanitaire environnement) emballés. En effet, Froiloc présente deux autres avantages que sont le confort thermique et l'économie d'énergie. Au-dessus de 13 °C les opérateurs souffrent moins du froid humide, sont moins sujets aux troubles musculo-squelettiques (TMS), et ne sont plus engoncés dans d'épais vêtements. L'ancêtre de Froiloc est le froid dirigé. L'inconvénient était que l'air froid soufflé rebondissait et venait frapper le ventre des opérateurs. Avec Froiloc l'air froid descend doucement sans s'écarter du plan de travail. À la clé du confort thermique se trouvent la diminution de l'absentéisme et des maladies. La dépense énergétique peut être divisée par deux. C'est l'avantage de Froiloc le plus facile à évaluer.

« Nous avons déjà des rendez-vous de pris pour Froiloc au CFIA de cette année, et tous les visiteurs qui viendront nous voir à ce sujet sauront que nous sommes prêts », annonce le directeur du marketing de Cesbron. ■

Sylvie Carriat

(1) Institut national de recherche scientifique et technologique (ex-Cémagref). >>



Benoît Paquet,
directeur du marketing de
Cesbron.

« Nous venons de signer un contrat pour équiper une usine de Bretagne, dans le cadre de la filière pêche. Quatre sont bien avancés dans la viande »



AKANEA
DEVELOPPEMENT



LOGICIELS EXPERTS
Produits Carnés

“ La performance ”
au quotidien
pour vous
et vos clients

Découpe - Négoce
Fabrication - Entreposage

+33 (0)9 72 72 23 62
www.akanea.com



RENNES 2016
08-09-10 MARS

RETROUVEZ-NOUS **STAND E40 HALL 10**
PARC EXPO - RENNES AÉROPORT